

如何做好数控切割机的选型

一、主要配置是关键

1、数控系统是设备的核心，选取市场通用的海宝控制器，保证系统稳定性和设备可靠性。

2、等离子切割的效果依靠等离子电源和切割枪的性能，等离子电源进口品牌选取海宝、凯尔贝或者国产的时代等离子电源，切割枪和配件一定要使用进口原装产品。

3、龙门式切割机的横梁选取箱形梁结构，保证结构稳定，防止变形，提高精度。

4、关键部件要得到保证，电机、减速器和 PLC 要使用一线品牌。

二、如何提高切割效率

1、选用套料软件，如 FAST CAM。

2、选择坡口切割功能，直接实现金属材料的坡口加工。

3、选择精细等离子切割工艺，切口光滑，不用打磨。

三、如何降低成本

1、关键部分国产化。北京时代在等离子切割电源方面已突破国外产品的垄断，可以提供 400A 精细等离子电源。

2、时代公司研发的定角度坡口切割技术，实现了直口切割向坡口切割的过渡，提高材料利用率，减少人力成本。

3、使用原装配件，选择正规渠道，综合成本最低，原装配件的使用寿命超过仿制 5 倍以上。

图 1：数控切割机配置及现场应用



图 2：时代精细等离子电源系统



图 3：坡口切割试件



图 4：碳钢 80mm 切割效果



图 5：原装切割配件



来源：内部稿件